

Головка цементирувочная типа ГЦХ

Головка цементирувочная предназначена для установки подвесок хвостовиков и продавки закачиваемых цементирувочных пробок.

Использование данного типа цементирувочных головок дает возможность расхаживания и вращения колонны.



Технические характеристики

Параметры	Значения
Максимальная нагрузка на растяжение, тс	100
Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	35(350)
Внутренний диаметр корпуса, мм	65
Минимальный диаметр проходного сечения головки, мм	54
Наружный диаметр подъемного патрубка, мм	73
Наружный диаметр упорного бурта подъемного патрубка, мм	108
Присоединительная резьба	Ниппель 3-86
Присоединение к цементирувочному агрегату	БРС 2``
Габаритные размеры, длина, мм	2300
ширина, мм	1000
высота, мм	320
Масса, кг	410

Устройство изделия

Головка состоит из вала 1, узла вертлюга 2, корпуса 3, подъемного патрубка 4, системы трубопроводов 5. Для разделения потоков прокачиваемых жидкостей служат краны 6 и 7.

Вал 1 служит для присоединения ГЦХ с колонной резьбой 3- 86 ГОСТ 28487-90. Вертлюг 2 предназначен для разобщения вращения вала, при присоединении ГЦХ к колонне, и талевого блока, за который подвешена ГЦХ. В корпус 3 устанавливается закачиваемая пробка. Для предотвращения возникновения разницы давлений над и под пробкой в корпусе установлены две скобы. Подъемный патрубок 4 служит для захвата ГЦХ элеватором при монтажно-демонтажных работах. Для предотвращения преждевременного схода пробки предусмотрен стопор 8, а так же для контроля ее схода — индикатор 9. Цементирувочный агрегат присоединяется к ГЦХ через систему трубопроводов 5 с помощью БРС 2``.

