

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Краснодарский завод "НЕФТЕМАШ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)																				
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1				класс 2				класс 3				класс 4								
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Рабочие места (ед.)	191	191	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	197	197	4	28	97	46	16	0	0	11	27	46	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них женщин	10	10	0	0	6	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	1	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда												Отдел МТС											
		Классы (подклассы) условий труда												Механосборочный цех											
		химический фактор	биологический фактор	воздушно-тепловое излучение	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неонизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условия труда	Итоговый класс (подкласс) условия труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1	Машинист крана (крановщик)	-	-	-	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
2	Машинист крана (крановщик)	-	-	-	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
2-1А (2)	Машинист крана (крановщик)	-	-	-	2	-	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
3	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
3-1А (3)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
3-2А (3)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
3-3А (3)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		
3-4А (3)	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да		

9-9А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-10А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-11А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-12А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-13А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-14А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-15А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
9-16А (9)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
Цех металлоконструкций																						
11	Машинист крана (крановщик)	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	-	-
11-1А (11)	Машинист крана (крановщик)	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	-	-
11-2А (11)	Машинист крана (крановщик)	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	2	-	-	-
12	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12-1А (12)	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-1А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-2А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-3А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-4А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-5А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-6А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
13-7А (13)	Электросварщик ручной сварки (Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах)	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-

23-2А (23)	Грузчик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Наладчик холодильноштамповочного оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-1А (24)	Наладчик холодильноштамповочного оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-2А (24)	Наладчик холодильноштамповочного оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-1А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-2А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-3А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-4А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-5А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-6А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-7А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-8А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-9А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-10А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-11А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-12А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-13А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-14А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-15А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-16А (25)	Штамповщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Резчик металла на ножницах и прес-сах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27-1А (27)	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27-2А (27)	Резчик на пилах, ножовках и станках	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28	Термист (на закалочных машинах)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
28-1А (28)	Термист (на закалочных машинах)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
28-2А (28)	Термист (на закалочных машинах)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
28-3А (28)	Термист (на закалочных машинах)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
29	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
29-1А (29)	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
29-2А (29)	Машинист на молотах, прессах и манипуляторах	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
30	Литейщик металлов и сплавов	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
30-1А (30)	Литейщик металлов и сплавов	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
30-2А (30)	Литейщик металлов и сплавов	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
31	Кузнец на молотах и прессах	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
31-1А (31)	Кузнец на молотах и прессах	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
31-2А (31)	Кузнец на молотах и прессах	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
31-3А (31)	Кузнец на молотах и прессах	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.3	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Да

31-4А (31)	Кузнец на молотах и прессах	2	-	-	3.2	-	-	-	3.3	-	2	-	3.3	-	Да	Нет	Нет	Да	
31-5А (31)	Кузнец на молотах и прессах	2	-	-	3.2	-	-	-	3.3	-	2	-	3.3	-	Да	Нет	Нет	Да	
Малярно-улаковочный участок																			
32	Маляр (работа нитрокрасками)	3.1	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Да	Нет	Да
33	Маляр (работа нитропокрошковыми красками)	3.1	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-1А (33)	Маляр (работа нитропокрошковыми красками)	3.1	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Да	Нет	Да
Опытно-инструментальный цех																			
34	Термист на станках ТВЧ	-	-	2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
35	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-1А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-2А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-3А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-4А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-5А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-6А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-7А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35-8А (35)	Слесарь-инструментальщик	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
38	Шлифовщик (сухим способом)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
39	Фрезеровщик	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
39-1А (39)	Фрезеровщик	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
39-2А (39)	Фрезеровщик	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
40	Токарь-расточник	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
41	Токарь	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
41-1А (41)	Токарь	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
41-2А (41)	Токарь	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
41-3А (41)	Токарь	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
41-4А (41)	Токарь	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
41-5А (41)	Токарь	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
42	Электроэрозионист	2	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Долбежник	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Заточник	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
45	Термист	2	-	2	-	-	-	-	3.3	-	2	-	3.3	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
46	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
46-1А (46)	Оператор станков с программным управлением	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел главного механика																			
47	Главный механик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Заместитель главного механика-начальник РМУ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49	Инженер по ремонту	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Фрезеровщик	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

Токарь		3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
51	Токарь	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
Участок резино-технических изделий																		
52	Мастер	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
53	Вальцовщик резиновых смесей	2	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54-1А (54)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54-2А (54)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54-3А (54)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54-4А (54)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54-5А (54)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
54-6А (54)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да	
Отдел главного энергетика																		
55	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Да**	
Ремонтно-хозяйственный отдел																		
56	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	3.1	2	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Нет	Да	Нет	Да	
57	Столяр-станочник (столар)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	
58	Старший контролер пропускного пункта	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
59	Контролер пропускного пункта (охранник) Пост №1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
60	Контролер пропускного пункта (охранник) Пост №2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Дата составления: 16.06.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Первый заместитель генерального директора-главный инженер

Речестер Д.А.
(Ф.И.О.)

6.07.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производственно-диспетчерского отдела

Калиниченко В.А.
(Ф.И.О.)

23.06.2020
(дата)

Инженер по охране труда

Дмитриев В.Г.
(Ф.И.О.)

23.06.2020
(дата)

Заместитель главного инженера

Ивочкин А.В.
(Ф.И.О.)

23.06.2020
(дата)

Старший бухгалтер

Скубина И.Е.
(Ф.И.О.)

23.06.2020
(дата)

Старший инспектор по кадрам

Жданова Ж.Е.

23.06.2020
(дата)

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)

Председатель первичной профсоюзной организации
(должность)

[Handwritten signature]
(подпись)

Гудовская Л.В.
(Ф.И.О.)

13.06.2020
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1907
(№ в реестре экспертов)



Ефремова Наталья Сергеевна
(Ф.И.О.)

16.06.2020
(дата)