

Башмак колонный с клапаном обратным плунжерным и эксцентриковой насадкой БКОКП Э для обсадных колонн



Башмак колонный с клапаном обратным плунжерным и эксцентриковой насадкой типа БКОКП Э предназначен для оборудования низа обсадных колонн с целью направления их по стволу скважины и защиты от повреждения при спуске, а также обеспечения самозаполнения спускаемых колонн буровым раствором из скважины без перелива его из колонны на устье, для выполнения функции кольца «стоп» и обеспечения герметичной посадки на него разделительных пробок в процессе продавливания тампонажного раствора в заколонное пространство и для предотвращения обратного перетока жидкости

из скважины в колонну по окончании цементирования.

Изделие применяется при креплении вертикальных, наклонно направленных и горизонтальных скважин для оснащения обсадных колонн.

Изделия могут выполняться с соединительной короткой треугольной резьбой, с трапецеидальной резьбой ОТТМ и ОТТГ по ГОСТ 632, а также с резьбой ВС («butress») по ГОСТ 34057, резьбами ТМК, VAGT, VAM всех серий.

Башмаки могут комплектоваться алюминиевой или полимерной (исполнение П) насадкой.

Технические характеристики

Условное обозначение клапана	Макс. рабочее давление, МПа	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр корпуса клапана, мм, не менее	Высота клапана, мм, не более	Масса клапана, кг, не более	Нагрузка на сжатие*, т, не более	Расход жидкости при переводе клапана из состояния «дрозселного» в «обратный», л/с
БКОКП Э-146	25	166	125	660	45	42 (21)	15...20
БКОКП Э-168	25	188	147	660	51	56 (24)	
БКОКП Э-178	25	194	159	660	55	60 (28)	
БКОКП Э-245	15	270	225	710	100	70 (40)	
БКОКП Э-324	10	351	300	770	130	91 (47)	

Устройство изделия

Башмак колонный с клапаном обратным плунжерным и эксцентриковой насадкой типа БКОКП Э состоит из запорного узла и свободно вращающейся полусферической эксцентриковой насадки 7, удерживаемой от осевого перемещения двумя подшипниковыми элементами, смонтированными в стальном корпусе 1. Такая конструкция обеспечивает надежное удерживание насадки в корпусе и легкость ее вращения.

В средней части корпуса 1 имеются боковые промывочные отверстия для обеспечения циркуляции жидкости в случае закупоривания отверстий в эксцентриковой насадке 7.

Запорный узел состоит из плунжера 2, втулки 3, пружины 4, устройства для самозаполнения 5. У башмаков условным диаметром 146 втулка поз. 3 вкручена в корпус поз. 1. У башмаков условным диаметром 168-324 пространство между корпусом и втулкой заполнено цементным раствором поз. 6.

Запорный узел при поставке потребителю установлен в режим самозаполнения обсадной колонны. ЗАПРЕЩАЕТСЯ проверять ход плунжера, это может привести к выходу клапана из режима самозаполнения.

Все детали запорного узла изготовлены из легко разбурываемых материалов (пружина изготовлена из специального сплава цветных металлов, остальные детали выполнены из композитных полимерных материала).

